

**GOODYEAR ATIENDE REQUERIMIENTO 76001310500820190061301 RV: RAD 008201900061301 Proceso Oscar Wilmar Pérez
Respuesta Auto No. 34 del 8 de marzo de 2.022**

Secretaria Sala Laboral Tribunal Superior - Seccional Cali <sslabcali@cendoj.ramajudicial.gov.co>

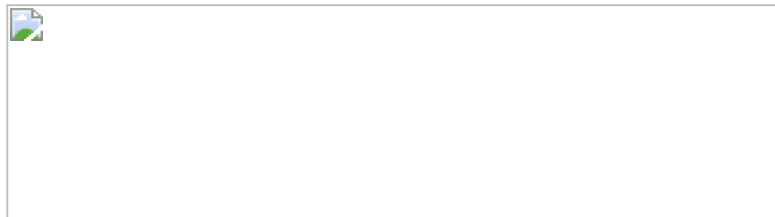
Lun 18/04/2022 14:57

Para: German Varela Collazos <gvarelag@cendoj.ramajudicial.gov.co>

📎 1 archivos adjuntos (2 MB)

RAD 2019 00613 Respuesta Auto 34 Oscar Wilmar Perez vs Colpensiones Litis GOODYEAR DE COLOMBIA.pdf;

Cordial saludo,

Jessica Benavides Plaza.
Escribiente Nominado.

Antes de imprimir este mensaje, piensa en tu compromiso ecológico.

AVISO DE CONFIDENCIALIDAD: Este correo electrónico contiene información de la Rama Judicial de Colombia. Si no es el destinatario de este correo y lo recibió por error comuníquelo de inmediato, respondiendo al remitente y eliminando cualquier copia que pueda tener del mismo. Si no es el destinatario, no podrá usar su contenido, de hacerlo podría tener consecuencias legales como las contenidas en la Ley 1273 del 5 de enero de 2009 y todas las que le apliquen. Si es el destinatario, le corresponde mantener reserva en general sobre la información de este mensaje, sus documentos y/o archivos adjuntos, a no ser que exista una autorización explícita. Antes de imprimir este correo, considere si es realmente necesario hacerlo, recuerde que puede guardarlo como un archivo digital

De: Andres Florez Rojas <aflorez@ayerbeabogados.com>**Enviado:** lunes, 18 de abril de 2022 13:53**Para:** Secretaria Sala Laboral Tribunal Superior - Seccional Cali <sslabcali@cendoj.ramajudicial.gov.co>**Asunto:** RV: RAD 008201900061301 Proceso Oscar Wilmar Pérez Respuesta Auto No. 34 del 8 de marzo de 2.022

Cali, Abril 18 de 2.022

Señores

Tribunal Superior del distrito Judicial de Cali**Sala Laboral****Dr. German Varela Collazos**

sslabcali@cendoj.ramajudicial.gov.co

E. S. D

REF.: PROCESOS ORDINARIO LABORAL DE OSCAR WILMAR PEREZ VELASQUEZ VS COLPENSIONES Y GOODYEAR DE COLOMBIA S.A.- RAD
008201900061301

Yo, ANDRES RODRIGO FLOREZ ROJAS mayor de edad vecino de Cali, identificado con la Cédula de Ciudadanía No. 10.528.840 expedida en Popayán, abogado titulado e inscrito con Tarjeta Profesional No. 22.048 del Consejo Superior de la Judicatura, con personería reconocida dentro del proceso de la referencia, actuando en mi condición de apoderado judicial del litis consorte GOODYEAR DE COLOMBIA S.A., respetuosamente me permito remitir la documentación solicitada en el Auto No. 34 del 8 de marzo de 2.022.

En consecuencia remitimos los siguientes documentos:

1. Cartas de Calor firmadas por Maria del Pilar Ramos de fecha 17 de septiembre de 2.014 y 30 de Abril de 2.019. (3 folios)
2. Carta de Calor de fecha 4 de abril de 2.022, suscrita por Jorge Eduardo Perdomo y emitida después de amplio estudio realizado por la firma especializada CONHINTEC, que tuvo en cuenta la totalidad de los archivos de calor existentes para cada cargo en GOODYEAR y que además se trata de un análisis completo con diversas variables, en las cuales se puede evidenciar que no hubo exposición a calor en los cargos desempeñados pro el Señor Pérez Velásquez. (2 folios)
3. Constancia de entrega de elementos de protección personal al demandante (14 folios)
4. Profesiograma que contiene descripción del puesto de trabajo, objetivo, tipo de trabajo, vigencia, área de trabajo, equipo y herramientas a utilizar, materiales, descripción de actividades y responsabilidades. Identificación de riesgos del puesto de trabajo y elementos de protección personal.
Se remiten los de cada uno de los puestos de trabajo desempeñados pro el trabajador. (14 folios)

De acuerdo a lo anterior se envían 33 folios para dar cumplimiento a la solicitud formulada mediante el Auto No. 34 del 8 de marzo de 2.022.

Cordialmente,

ANDRES RODRIGO FLOREZ ROJAS
APODERADO JUDICIAL
GOODYEAR DE COLOMBIA S.A.
aflorez@ayerbeabogados.com

GOODYEAR
GOODYEAR DE COLOMBIA S.A.
DIVISIÓN DE RECURSOS HUMANOS

LA SUSCRITA GERENTE SR. DE RECURSOS HUMANOS

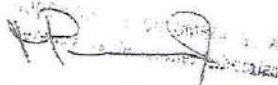
CERTIFICA

Que el Señor **OSCAR WILMAR PEREZ VELASQUEZ** identificado con la Cédula de Ciudadanía No. 16.648.494, laboró al servicio de la Compañía desde el 17 de julio de 1987 hasta el 06 de mayo de 2000.

Los oficios desempeñados por el citado señor desde su vinculación hasta la fecha de su retiro, fueron los siguientes:

DESDE	HASTA	OFICIO	TEMPERATURA
JUL 17-87	ENE 31-88	ASEADOR PLANTA	27.6 ° C WBGT
FEB 01-88	MAR 10-91	SUPERNUMERARIO DIV B	28.5 ° C WBGT
MAR 11-91	FEB 02-92	INSPECTOR EMPACADOR DE NEUMATICOS DPTO 56	28.5 ° C WBGT
X FEB 03-92	FEB 28-93	FABRICANTE DE AIRBAGS DPTO 4402	31.1 ° C WBGT
MAR 01-93	SEP 06-98	CONTROL DE CANTIDADES DPTO 0860	27.5 ° C WBGT
SEP 07-98	MAY 06-00	AYUDANTE DE ANALISIS DE PRODUCTO DPTO 0021	27.5 ° C WBGT

Para constancia se firma en Yumbo hoy, 17 de septiembre de 2014.


MARIA DEL PILAR RAMOS M.
Gerente Sr. de Recursos Humanos



A.A. 142 CALI - TELF: 60 88 332 - NIT 860.004.855-9 - FABRICA YUMBO - VALLE DEL CAUCA - COLOMBIA

12

GOODYEAR
GOODYEAR DE COLOMBIA S.A.
DIVISION DE RECURSOS HUMANOS

- LA SUSCRITA GERENTE SR. DE RECURSOS HUMANOS

CERTIFICA

Que el Señor **OSCAR WILMAR PEREZ VELASQUEZ** identificado con la Cédula de Ciudadanía No. 16.648.494, labora al servicio de la Compañía desde el 15 de mayo de 2000.

Los oficios desempeñados por el citado señor desde su vinculación hasta la fecha, son los siguientes:

DESDE	HASTA	OFICIO	TEMPERATURA
MAY 15-00	MAY 05-02	INSPECTOR REVISOR DE LLANTA VULCANIZADA DPTO 5130	27.5 ° C WGBT
MAY 06-02	NOV 19-13	DESTETADOR REVISOR ARRUMADOR DPTO 5130	26.4 ° C WGBT
NOV 20-13	HASTA LA FECHA	AYUDANTE FABRICACION BANDAS MAQUINA GAZWITT DPTO 41-19	25.2 ° C WGBT

Para constancia se firma en Yumbo hoy, 17 de septiembre de 2014.

MARIA DEL PILAR RAMOS M.
 Gerente Sr. de Recursos Humanos



GOODYEAR
GOODYEAR DE COLOMBIA S.A.
DIVISIÓN DE RECURSOS HUMANOS

LA SUSCRITA GERENTE SR. DE RECURSOS HUMANOS

CERTIFICA

Que el Señor **OSCAR WILMAR PEREZ VELASQUEZ** identificado con la Cédula de Ciudadanía No. 16.648.494, laboró al servicio de la Compañía desde el 15 de mayo de 2000.

Los oficios desempeñados por el citado señor desde su vinculación son los siguientes:

DESDE	HASTA	OFICIO	TEMPERATURAS
May 15 - 2000	May 05 - 2002	Inspector revisor de Llantia Vulcanizada Dpto. 5130	25.8° C WBGT
May 06 - 2002	Nov 19 - 2013	Destetador Revisor Arrumador Dpto. 5130	25.9° C WBGT
Nov 20 - 2013	Nov 17 - 2014	Ayudante Fabricación Bandas Maquina Gazwillf Dpto. 4119	27.3° C WBGT
Nov 18 - 2014	May 19 - 2015	Supernumerario Div B. Dpto. 4119	27.3° C WBGT
May 20 - 2015	May 22- 2017	Operador Hex Bead Div B Dpto. 4202	24.5° C WBGT
May 23- 2017	Jun 06 - 2018	Fabricante Aros Convencional y/o Radial Div. B Dpto. 4202	24.5° C WBGT
Jun 07 - 2018	Hasta la fecha	Supernumerario Div B. Dpto. 4202	Ambiente controlado

Para constancia se firma en Yumbo hoy, 30 de abril de 2019


MARIA DEL PILAR RAMOS M.
Gerente Sr. de Recursos Humanos

GOODYEAR

A.A. 142 CALI - TELF: 6088300 ext 461/332 - NIT 860.004.855-9 - FABRICA YUMBO - VALLE
DEL CAUCA - COLOMBIA

**GOODYEAR DE COLOMBIA S.A.
DIVISIÓN DE RECURSOS HUMANOS**

**EL SUSCRITO GERENTE DE RELACIONES LABORALES
CERTIFICA**

Que el Señor **OSCAR WILMAR PEREZ VELASQUEZ** identificado con la Cédula de Ciudadanía No. 16.648.494, labora al servicio de la compañía desde el 15 de mayo de 2000.

Los oficios desempeñados por el citado señor desde su vinculación hasta la fecha son los siguientes:

DESDE	HASTA	OFICIO	WBGT (°C)	TLV C	ESTUDIO	Metabolismo (Kcal/h)	CARGA DE TRABAJO (Ligero-Moderado-Pesado-Muy pesado)	Régimen Trabajo Descanso (%)
May 15 - 2000	May 05 - 2002	Inspector revisor de Llanta Vulcanizada Dpto. 5130	25.4	29.5	2021	200	Ligero	100% Trabajo
May 06 - 2002	Nov 19 - 2013	Destetador Revisor Arrumador Dpto. 5130	25.4	29.5	2021	200	Ligero	100% Trabajo
Nov 20 - 2013	Nov 17 - 2014	Ayudante Fabricación Bandas Máquina Gazwitt Dpto. 4119	26.2	29.5	1999	NA	Ligero	100% Trabajo
Nov 18 - 2014	May 19 - 2015	Supernumerario Div B. Dpto. 4119	27.3	27.5	1999 (antes de la fecha no se tiene historico de mediciones)	NA	Moderado	100% Trabajo
May 20 - 2015	May 22 - 2017	Operador Hex Bead Div B Dpto. 4202	24.5	29.5	1999	200	Ligero	100% Trabajo
May 23 - 2017	Jun 06 - 2018	Fabricante Aros Convencional y/o Radial Div. B Dpto. 4202	26.5	29.5	1999	200	Ligero	100% Trabajo
Jun 07 - 2018	Hasta la fecha	Supernumerario Div B. Dpto. 4202	27.3	27.5	1999 (antes de la fecha no se tiene historico de mediciones)	NA	Moderado	100% Trabajo

Al respecto de los cargos ejercidos por el señor Perez, debemos señalar que Goodyear de Colombia S.A. ha evaluado cualitativamente (matriz de riesgos) y cuantitativamente (mediciones ocupacionales e individuales) el agente de riesgo físico - temperaturas extremas por calor desde los años 1997 a 2021, resaltando como conclusión que no se tiene la virtud de generar un riesgo relevante para su salud por exposición a temperaturas extremas en los cargos ejercidos.

También se resalta que el señor Perez no tuvo ni tiene exposición ocupacional a estrés térmico (calor) de forma permanente durante su jornada laboral, acorde a las actividades descritas para el cargo, se puede evidenciar que, en los cargos ejercidos, se presentan actividades en las cuales no están expuestos a temperaturas de forma directa por lo cual estos tiempos cumple con periodos de recuperación. Por ello se cuenta con la evidencia suficiente para determinar que la exposición no es continua ni permanente. Adicional como se mencionó las mediciones con las cuales cuenta la empresa a lo largo de la historia se identifica que los controles ejercidos en los diferentes procesos han disminuido el riesgo.

GOODYEAR DE COLOMBIA S.A.
DIVISIÓN DE RECURSOS HUMANOS

De acuerdo con la historia laboral e historia médica ocupacional de las personas que conforman los cargos ejercidos también por el señor Perez, no se ha reportado en ningún momento síntomas y signos de deshidratación, enrojecimiento de piel, desmayos y mucho menos golpe de calor, entre otros, producto de la exposición a altas temperaturas, demostrando que el estado de salud no se ha afectado ni presentado disminución en la expectativa de vida saludable por esta condición laboral.

Dicho lo anterior teniendo como referencia los elementos de análisis descritos en el contexto legal (Decreto 2400 de 1979, Decreto 1607 de 2002, Decreto 2090 de 2003, Decreto 2655 de 2014) y sustentados en el marco técnico de referencia Nacional e internacional, para determinar exposición a temperaturas extremas por exposición a calor y comparándolo con los TLV's de la Conferencia Americana de Higienistas Industriales del Gobierno (ACGIH), Índice WBGT y con las dos condiciones descritas en el decreto 2090 de 2003:

-Que el riesgo por su propia naturaleza represente una disminución de la expectativa de vida saludable del trabajador.

-Que la Exposición sea continua y permanente

Por lo anterior descrito y ampliamente demostrado en la tabla relacionada, ninguna de las dos condiciones se cumple, por tanto, no habría derecho a pensión especial por exposición a altas temperaturas para el señor Perez.

Por tanto, no se dan los presupuestos del sistema especial de pensiones para que se genere en la compañía la obligación de realizar cotizaciones al sistema general de pensiones en la modalidad de prima media con prestación definida, en tanto el decreto 2655 de 2014 establece perentoriamente una exposición permanente con la consecuente disminución de la expectativa de vida y ello no se da en el proceso sujeto a análisis.

Con la información presentada queda demostrado que la empresa ha sido diligente y cuidadosa de la salud de los trabajadores, que cuenta con un programa de Gestión en salud y seguridad en el trabajo y que ha implementado medidas de control, tanto en el proceso (cambio de maquinarias), como en las condiciones de trabajo y entrega de EPP además de la capacitación, entrenamiento y seguimiento a las condiciones de salud.

Por último, la Administradora de Riesgos Laborales a la cual nos encontramos afiliados certifica que de acuerdo con el Decreto 1607 del 2002, que la empresa se encuentra clasificada de acuerdo con su actividad económica en riesgo IV Alto Riesgo, que no implica Trabajos de alto riesgo de acuerdo con el Decreto 2090 del 2003 y Ampliado en tiempo de vigencia por el Decreto 2655 de 2014.

Para constancia se firma en Yumbo hoy, 04 de abril de 2022

GOODYEAR DE COLOMBIA S. A.
Gerencia de Relaciones Laborales
JORGE EDUARDO PERDOMO
Gerente de Relaciones Laborales

ENTREGA DE PROTECTORES AUDITIVOS ANATÓMICOS

Nombre del trabajador:

Oscar W Pérez

Fecha de entrega:

17-05-16

Recomendaciones de uso y mantenimiento:

- Los protectores auditivos anatómicos son de uso personal e intransferible.
- En uno de los protectores, encontrará una marca o círculo que le indica que corresponde al oído derecho.
- En la planta se realiza cambio de protectores cada año, los cuales se realizarán de un mismo color para todos los empleados para identificar quienes usan la protección adecuada.
- Colóquese los protectores antes de ingresar a la planta, procure tener las manos limpias.
- Para retirarlos nunca los hale de la cuerda, abriendo la boca, hale levemente la oreja hacia atrás y retírelos tomando el protector del HELIX y halándolo hacia afuera.
- Lávelos diariamente después de usarlos, utilizando jabón y agua.
- No use cepillos o elementos abrasivos para lavarlos.
- No utilice alcohol para limpiarlos.
- Séquelos con un paño limpio antes de guardarlos en el estuche.
- **NUNCA RETIRE LOS PROTECTORES DE SUS OIDOS MIENTRAS PERMANEZCA EN AREAS DE RUIDO**

¿Entrega protectores auditivos del año anterior? SI NO


FIRMA DEL TRABAJADOR

Código o CC: 33964



ENTREGA DE PROTECTORES AUDITIVOS ANATÓMICOS

Nombre del trabajador: Oscar W Perez

Fecha de entrega: 08-06-17

Recomendaciones de uso y mantenimiento:

- Los protectores auditivos anatómicos son de uso personal e intransferible.
- En uno de los protectores, encontrará una marca o círculo que le indica que corresponde al oído derecho.
- En la planta se realiza cambio de protectores cada año, los cuales se realizaran de un mismo color para todos los empleados para identificar quienes usan la protección adecuada.
- Colóquese los protectores antes de ingresar a la planta, procure tener las manos limpias.
- Para retirarlos nunca los hale de la cuerda, abriendo la boca, hale levemente la oreja hacia atrás y retírelos tomando el protector del HELIX y halándolo hacia afuera.
- Lávelos diariamente después de usarlos, utilizando jabón y agua.
- No use cepillos o elementos abrasivos para lavarlos.
- No utilice alcohol para limpiarlos.
- Séquelos con un paño limpio antes de guardarlos en el estuche.
- NUNCA RETIRE LOS PROTECTORES DE SUS OIDOS MIENTRAS PERMANEZCA EN AREAS DE RUIDO

¿Entrega protectores auditivos del año anterior? SI NO

FIRMA DEL TRABAJADOR

Código o CC: 33967



ENTREGA DE PROTECTORES AUDITIVOS ANATÓMICOS

Nombre del trabajador: Oscar Wilmar Pérez

Fecha de entrega: 18.05.18

Recomendaciones de uso y mantenimiento:

- Los protectores auditivos anatómicos son de uso personal e intransferible.
- En uno de los protectores, encontrará una marca o círculo que le indica que corresponde al oído derecho.
- En la planta se realiza cambio de protectores cada año, los cuales se realizarán de un mismo color para todos los empleados para identificar quienes usan la protección adecuada.
- Colóquese los protectores antes de ingresar a la planta, procure tener las manos limpias.
- Para retirarlos nunca los hale de la cuerda, abriendo la boca, hale levemente la oreja hacia atrás y retírelos tomando el protector del HELIX y halándolo hacia afuera.
- Lávelos diariamente después de usarlos, utilizando jabón y agua.
- No use cepillos o elementos abrasivos para lavarlos.
- No utilice alcohol para limpiarlos.
- Séquelos con un paño limpio antes de guardarlos en el estuche.
- NUNCA RETIRE LOS PROTECTORES DE SUS OÍDOS MIENTRAS PERMANEZCA EN AREAS DE RUIDO

¿Entrega protectores auditivos del año anterior? SI NO


FIRMA DEL TRABAJADOR

Código o CC: H6 33964

GOODYEAR
GOODYEAR DE COLOMBIA S.A.

Santiago de Cali, 28 de julio de 2018

Doctor(a):

INTERSALUD OCUPACIONAL

Ciudad

Atentamente solicito a ustedes colocar los lentes a las gafas de seguridad del
Señor OSCAR WILMER PEREZ, CC 16648494

Sírvanse enviar la cuenta de cobro a la compañía.

Ultima Fecha: 21/SEP/2010

Atentamente,



Campo Elias Santos

Gerente de Seguridad y Entrenamiento



Oscar Pérez
33964

GOODYEAR
GOODYEAR DE COLOMBIA S.A.

Santiago de Cali, 15 de diciembre de 2018

Doctor(a):

INTERSALUD OCUPACIONAL

Ciudad

Atentamente solicito a ustedes colocar los lentes a las gafas de seguridad del
Señor OSCAR WILMER PEREZ, CC 16.648.494
Sírvanse enviar la cuenta de cobro a la compañía.

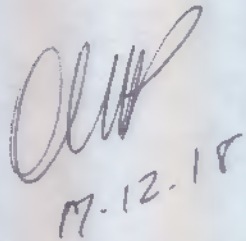
Ultima Fecha: 21-09-2010

Atentamente,



Campo Elias Santos

Gerente de Seguridad y Entrenamiento



17.12.18



DIVISION DE RECURSOS HUMANOS

DEPARTAMENTO DE SEGURIDAD INDUSTRIAL Y ENTRENAMIENTO

Yumbo, MAYO DE 2019

Señor

OSCAR PEREZ

Asunto: Entrega de Protectores Auditivos

Me comprometo a utilizar adecuadamente durante la jornada laboral, los protectores auditivos anatómicos entregados y mantenerlos en buen estado.

Se hace entrega del folleto INSTRUCCIONES PARA EL USO DE SUS PROTECORES AUDITIVOS.

Firma

Cedula.

Calle 10D 15-39 Arroyohondo, Yumbo (Valle) Nit 860004855-9

Fax 6088370- Telf. 6088424/321- Apartado Aéreo 142-Call



DIVISION DE RECURSOS HUMANOS

DEPARTAMENTO DE SEGURIDAD INDUSTRIAL Y ENTRENAMIENTO

Santiago de Cali, 10 Julio de 2021

Doctor(a):

INTERSALUD IPS

Av. 7 Nte. # 23N-27

Telf. 3188480982

Ciudad


Atentamente solicito a ustedes colocar los lentes a las gafas de seguridad del Señor: Oscar Wilmar Perez CC. 16648494

Sírvanse enviar la cuenta de cobro a la compañía.

Ultima Fecha: 15/12/2018

Atentamente

Goodyear de Colombia S.A.
DEPTO. DE ENFERMERÍA


Oscar Perez
12-07-21

Campo Elias Santos

Gerente de Seguridad y Entrenamiento



Intersalud Ocupacional
Seguridad y Salud en el Trabajo

Usted ocúpese
de los negocios,
nosotros de la
Salud Ocupacional.

CE001-21

Santiago de Cali, agosto 06 de 2021

Sres. GOODYEAR

Ref. **Entrega gafas Industriales**

Cordial Saludo

Por medio de la presente me permito realizar el envío de 1 gafas industriales de las siguientes personas:

NOMBRE COMPLETO	CC
Oscar Wilmar Pérez	16648494

Cordialmente,

OWP
33964

Eleany Guiral B
Eleany Guiral Benítez
Asistente administrativa


667 6857
667 3203 - 04 - 52


316 287 83 91
318 341 37 98


Avenida 7 Norte
23N-27
Cali - Colombia

www.intersaludocupacional.com
comercial@intersaludocupacional.com

Fecha	Hora de entrada	Material	Ctd.en UM entrada	Lote	Texto cab.documento
29/03/2022	11:58:13 a. m.	CC1551594	-21	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
8/03/2022	10:42:51 a. m.	CC1551594	-21	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
26/02/2022	1:43:49 p. m.	CC1551594	-21	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
18/02/2022	9:38:11 a. m.	CC1551594	-21	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
10/02/2022	12:59:25 p. m.	CC1551594	-21	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
3/02/2022	1:26:27 p. m.	CC1551594	-21	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
25/01/2022	12:38:32 p. m.	CC1551594	-21	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
17/01/2022	2:20:20 p. m.	CC1551594	-21	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
28/12/2021	10:36:13 a. m.	CC1551594	-21	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
16/12/2021	1:08:09 p. m.	CC1551594	-21	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
6/12/2021	3:56:01 p. m.	CC1551594	-21	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
29/11/2021	1:35:18 p. m.	CC1551594	-21	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
18/11/2021	2:11:24 p. m.	CC1551594	-21	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
17/11/2021	2:36:12 p. m.	CC1566014	-2	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
9/11/2021	1:22:57 p. m.	CC1551594	-21	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
2/11/2021	3:25:07 p. m.	CC1551594	-21	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
22/10/2021	12:07:42 p. m.	CC1551594	-21	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
14/10/2021	3:20:31 p. m.	CC1551594	-21	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
28/09/2021	2:14:58 p. m.	CC1551594	-21	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
8/09/2021	2:01:00 p. m.	CC1551594	-21	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
31/08/2021	3:24:44 p. m.	CC1551594	-21	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
24/08/2021	1:52:59 p. m.	CC1551594	-21	C1 NEW	OSCAR PEREZ 3964
13/08/2021	3:23:31 p. m.	CC1551594	-21	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
6/08/2021	1:54:22 a. m.	CC1551594	-21	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
2/08/2021	3:45:39 p. m.	CC1565044	-3	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
2/08/2021	3:45:39 p. m.	CC1575467	-3	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
2/08/2021	3:45:39 p. m.	CC1581022	-3	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
27/07/2021	3:40:15 p. m.	CC1551594	-21	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
17/07/2021	2:37:55 p. m.	CC1551594	-21	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
12/07/2021	11:41:25 a. m.	CC1529821	-1	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
9/07/2021	3:01:58 p. m.	CC1551594	-21	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
2/07/2021	9:44:53 a. m.	CC1508019	-1	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
1/07/2021	9:26:04 p. m.	CC1565044	-4	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
1/07/2021	9:26:04 p. m.	CC1575467	-4	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
1/07/2021	9:26:04 p. m.	CC1581022	-4	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
26/06/2021	7:15:21 a. m.	CC1551594	-21	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
26/06/2021	7:15:43 a. m.	CC1528634	-1	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
26/06/2021	7:15:43 a. m.	CC1566014	-1	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
23/06/2021	12:00:08 p. m.	CC1551594	-21	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
28/01/2020	4:47:14 p. m.	CC1565000	-2	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
28/01/2020	5:17:44 p. m.	CC1508019	-1	C1 NEW	OSCAR PEREZ
28/01/2020	4:47:14 p. m.	CC1574717	-3	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
9/07/2019	3:23:52 p. m.	CC1565000	-2	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
9/07/2019	3:23:52 p. m.	CC1574717	-3	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
29/01/2019	9:23:03 p. m.	CC1565000	-2	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
29/01/2019	9:23:03 p. m.	CC1508019	-1	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
29/01/2019	9:23:03 p. m.	CC1574717	-3	C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964

14/08/2018	5:03:21 p. m.	CC1566080	-5 C1 NEW	OSCAR PEREZ/SOLIC MARTA D
12/07/2018	9:56:44 p. m.	CC1565000	-2 C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
12/07/2018	9:56:44 p. m.	CC1574717	-2 C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
28/05/2018	8:44:17 a. m.	CC1528634	-1 C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
23/02/2018	1:01:11 p. m.	CC1529787	-1 C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
12/12/2017	9:18:11 p. m.	CC1528343	-1 C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
21/11/2017	2:30:52 p. m.	CC1528634	-1 C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
23/10/2017	3:40:02 p. m.	CC1574066	-1 C1 NEW	OSCAR PEREZ
6/10/2017	9:18:37 a. m.	CC1529263	-1 C1 NEW	OSCAR PEREZ
30/09/2017	1:51:56 p. m.	CC1528343	-1 C1 NEW	OSCAR PEREZ 33969
12/06/2017	12:05:29 p. m.	CC1574066	-1 C1 NEW	OSCAR PEREZ
18/02/2017	1:16:08 p. m.	CC1574066	-1 C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
3/01/2017	7:04:10 p. m.	CC1528343	-1 C1 NEW	Oscar Perez 33964
30/11/2016	10:20:49 p. m.	CC1528634	-1 C1 NEW	Oscar Perez 33964
12/11/2016	8:22:19 a. m.	CC1574066	-1 C1 NEW	Oscar Perez 33964
10/11/2016	9:16:33 p. m.	CC1528343	-1 C1 NEW	Oscar Perez 33964
23/09/2016	10:23:17 a. m.	CC1574066	-1 C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
20/08/2016	9:52:16 a. m.	CC1528343	-1 C1 NEW	Oscar Perez 33964
27/06/2016	9:09:42 p. m.	CC1574066	-1 C1 NEW	Oscar Perez 33964
11/05/2016	6:23:34 a. m.	CC1574066	-1 C1 NEW	Oscar Perez 33964
11/05/2016	6:34:50 a. m.	CC1528343	-1 C1 NEW	Oscar Perez 33964
4/03/2016	3:36:17 p. m.	CC1574066	-1 C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
13/02/2016	3:08:50 p. m.	CC1528343	-1 C1 NEW	Oscar Perez 33964
14/09/2015	4:57:14 p. m.	CC1529135	-1 C1 NEW	Oscar Perez 33964
20/06/2015	2:40:05 a. m.	CC1528343	-1 C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
27/05/2015	1:15:07 a. m.	CC1574066	-1 C1 NEW	Oscar Perez 33964
24/04/2015	1:39:40 p. m.	CC1504009	-1 C1 NEW	Oscar Perez
30/03/2015	3:59:32 a. m.	CC1528634	-1 C1 NEW	Oscar Perez 33964
25/01/2015	11:21:54 p. m.	CC1528343	-1 C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
28/01/2014	10:02:52 a. m.	CC1529013	-1 C1 NEW	Oscar Perez
12/11/2013	11:22:42 p. m.	CC1529013	-1 C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964
30/09/2013	12:31:22 a. m.	CC1529013	-1 C1 NEW	Oscar perez 33964
4/09/2013	1:17:01 a. m.	CC1529135	-1 C1 NEW	oscar perez 33964
4/09/2013	3:20:25 a. m.	CC1529135	-1 C1 NEW	oscar perez 33964
26/06/2013	1:13:15 a. m.	CC1528634	-1 C1 NEW	Oscar Perez 33164
27/05/2013	9:57:20 a. m.	CC1528450	-1 C1 NEW	OSCAR PEREZ 33964

Texto breve de material	Documento material	Importe ML
TAPABOCAS ANTI-VIRAL DESECHABLES	4903752310	-10.805
TAPABOCAS ANTI-VIRAL DESECHABLES	4902842533	-17.850
TAPABOCAS ANTI-VIRAL DESECHABLES	4902404900	-17.850
TAPABOCAS ANTI-VIRAL DESECHABLES	4902050793	-17.850
TAPABOCAS ANTI-VIRAL DESECHABLES	4901714732	-17.850
TAPABOCAS ANTI-VIRAL DESECHABLES	4901412399	-17.850
TAPABOCAS ANTI-VIRAL DESECHABLES	4901007793	-17.850
TAPABOCAS ANTI-VIRAL DESECHABLES	4900657623	-17.850
TAPABOCAS ANTI-VIRAL DESECHABLES	4916153824	-17.850
TAPABOCAS ANTI-VIRAL DESECHABLES	4915692829	-17.850
TAPABOCAS ANTI-VIRAL DESECHABLES	4915280444	-17.850
TAPABOCAS ANTI-VIRAL DESECHABLES	4914959110	-17.850
TAPABOCAS ANTI-VIRAL DESECHABLES	4914464596	-17.850
TAPONES PARA OIDO QD30 QUIET#NRR26	4914427264	-9.311
TAPABOCAS ANTI-VIRAL DESECHABLES	4914069822	-17.850
TAPABOCAS ANTI-VIRAL DESECHABLES	4913758275	-17.850
TAPABOCAS ANTI-VIRAL DESECHABLES	4913244708	-17.850
TAPABOCAS ANTI-VIRAL DESECHABLES	4912873372	-17.850
TAPABOCAS ANTI-VIRAL DESECHABLES	4912147314	-17.850
TAPABOCAS ANTI-VIRAL DESECHABLES	4911245667	-17.850
TAPABOCAS ANTI-VIRAL DESECHABLES	4910876959	-17.850
TAPABOCAS ANTI-VIRAL DESECHABLES	4910538062	-17.850
TAPABOCAS ANTI-VIRAL DESECHABLES	4910027131	-17.850
TAPABOCAS ANTI-VIRAL DESECHABLES	4909672971	-17.851
PANTALON GRIS OSCURO DRILLRAZA#COLTEJER	4909514725	-92.822
CAMIBUSO AZUL REY TIPO POLO#LAFAYETTE	4909514725	-66.000
TOALLA COLOR SURTIDO120*70CM#CASATEXIL	4909514725	-33.600
TAPABOCAS ANTI-VIRAL DESECHABLES	4909239654	-17.850
TAPABOCAS ANTI-VIRAL DESECHABLES	4908784418	-17.851
LENTE SEGURIDAD#FORMULADO#MAVERICK#49309	4908547160	-20.513
TAPABOCAS ANTI-VIRAL DESECHABLES	4908415599	-17.851
BOTA CORTA NORMAL FENIX 5022256506#COL	4908096831	-43.500
PANTALON GRIS OSCURO DRILLRAZA#COLTEJER	4908076044	-119.200
CAMIBUSO AZUL REY TIPO POLO#LAFAYETTE	4908076044	-88.000
TOALLA COLOR SURTIDO120*70CM#CASATEXIL	4908076044	-44.800
TAPABOCAS ANTI-VIRAL DESECHABLES	4907829638	-17.857
GAFASEGURIDADTRANSPVIRTUA#11329ANTIFOG	4907829647	-5.750
TAPONES PARA OIDO QD30 QUIET#NRR26	4907829647	-4.229
TAPABOCAS ANTI-VIRAL DESECHABLES	4907710219	-17.857
PANTALON KAKY DRIL RAZATRIPLECOSTURA#COL	4988972354	-58.135
BOTA CORTA NORMAL FENIX 5022256506#COL	4988973111	-43.500
CAMISETA AZUL CLARO CUELLO V CLASICA#COL	4988972354	-42.390
PANTALON KAKY DRIL RAZATRIPLECOSTURA#COL	4981995967	-58.055
CAMISETA AZUL CLARO CUELLO V CLASICA#COL	4981995967	-43.241
PANTALON KAKY DRIL RAZATRIPLECOSTURA#COL	4976380873	-55.328
BOTA CORTA NORMAL FENIX 5022256506#COL	4976380873	-42.750
CAMISETA AZUL CLARO CUELLO V CLASICA#COL	4976380873	-42.333

TAPONES AUDITIVOS#DESECHABLES#3M 1110	4970822257	-5.000
PANTALON KAKY DRIL RAZATRIPLECOSTURA#COL	4969739827	-51.464
CAMISETA AZUL CLARO CUELLO V CLASICA#COL	4969739827	-27.839
GAFASEGURIDADTRANSPVIRTUA#11329ANTIFOG	4968283226	-5.377
GAFA UVEX ULTRA-SPEC 2000 SOBRE GAFA	4965303023	-20.859
GUANTE SEGURIDAD TIPO CIE INGENIERO/VAQU	4963166867	-5.950
GAFASEGURIDADTRANSPVIRTUA#11329ANTIFOG	4962422704	-5.342
GUANTE ANTICORTE#S13SXGPUQ#DYNEEMA	4961230093	-18.169
GUANTE NEOPRENO VERDE SOL-VEX 37-185	4960485353	-16.900
GUANTE SEGURIDAD TIPO CIE INGENIERO/VAQU	4960231381	-5.950
GUANTE ANTICORTE#S13SXGPUQ#DYNEEMA	4955431084	-20.109
GUANTE ANTICORTE#S13SXGPUQ#DYNEEMA	4949931658	-22.793
GUANTE SEGURIDAD TIPO CIE INGENIERO/VAQU	4948038052	-5.950
GAFASEGURIDADTRANSPVIRTUA#11329ANTIFOG	4946761444	-5.792
GUANTE ANTICORTE#S13SXGPUQ#DYNEEMA	4946265111	-28.399
GUANTE SEGURIDAD TIPO CIE INGENIERO/VAQU	4946224209	-5.950
GUANTE ANTICORTE#S13SXGPUQ#DYNEEMA	4944923804	-28.399
GUANTE SEGURIDAD TIPO CIE INGENIERO/VAQU	4944030253	-5.950
GUANTE ANTICORTE#S13SXGPUQ#DYNEEMA	4942462545	-36.992
GUANTE ANTICORTE#S13SXGPUQ#DYNEEMA	4941081736	-36.763
GUANTE SEGURIDAD TIPO CIE INGENIERO/VAQU	4941081831	-5.950
GUANTE ANTICORTE#S13SXGPUQ#DYNEEMA	4939098663	-34.429
GUANTE SEGURIDAD TIPO CIE INGENIERO/VAQU	4938496473	-5.950
GUANTE DE CUERO Y LONA/JEAN	4934286716	-4.950
GUANTE SEGURIDAD TIPO CIE INGENIERO/VAQU	4931832448	-5.950
GUANTE ANTICORTE#S13SXGPUQ#DYNEEMA	4931124915	-25.000
PETO DELANTAL BAQUETA 55*80CM#DT70L	4930148079	-16.250
GAFASEGURIDADTRANSPVIRTUA#11329ANTIFOG	4929357968	-4.861
GUANTE SEGURIDAD TIPO CIE INGENIERO/VAQU	4927321918	-5.300
GUANTE CV18C MANGA CORTA REFORZADO	4916805202	-6.200
GUANTE CV18C MANGA CORTA REFORZADO	4914803239	-6.200
GUANTE CV18C MANGA CORTA REFORZADO	4913587844	-6.200
GUANTE DE CUERO Y LONA/JEAN	4912909891	-4.200
GUANTE DE CUERO Y LONA/JEAN	4912911662	-4.200
GAFASEGURIDADTRANSPVIRTUA#11329ANTIFOG	4911001198	-4.600
GUANTE VULCANIZADOR/CUERO/TELA JEAN	4910231338	-4.316

Cuenta de mayor	Centro de coste	Orden	Clase de movimiento	Nº reserva
5712000110	F654010054		Z09	47022536
5712000110	F654010054		Z09	46857998
5712000110	F654010054		Z09	46761440
5712000110	F654010054		Z09	46694777
5712000110	F654010054		Z09	46623105
5712000110	F654010054		Z09	46577550
5712000110	F654010054		Z09	46485325
5712000110	F654010054		Z09	46425166
5712000110	F654010054		Z09	46241228
5712000110	F654010054		Z09	46135596
5712000110	F654010054		Z09	46059220
5712000110	F654010054		Z09	46006239
5712000110	F654010054		Z09	45953277
5712000110	F654010054		Z09	45947935
5712000110	F654010054		Z09	45904849
5712000110	F654010054		Z09	45867635
5712000110	F654010054		Z09	45786220
5712000110	F654010054		Z09	45742436
5712000110	F654010054		Z09	45617326
5712000110	F654010054		Z09	45430029
5712000110	F654010054		Z09	45338062
5712000110	F654010054		Z09	45271789
5712000110	F654010054		Z09	45168435
5712000110	F654010054		Z09	45088722
5712000110	F654010054		Z09	44966091
5712000110	F654010054		Z09	44966091
5712000110	F654010054		Z09	44966091
5712000110	F654010054		Z09	44984900
5712000110	F654010054		Z09	44886305
5712000110	F654010054		Z09	44814667
5712000110	F654010054		Z09	44807196
5712000110	F654010054		Z09	44719030
5712000110	F654010054		Z09	44719030
5712000110	F654010054		Z09	44719030
5712000110	F654010054		Z09	44719030
5712000110	F654010054		Z09	44639702
5712000110	F654010054		Z09	44639701
5712000110	F654010054		Z09	44639701
5712000110	F654010054		Z09	44598907
5712000110	F654010054		Z09	39784912
5712000110	F654010054		Z09	39784912
5712000110	F654010054		Z09	39784912
5712000110	F654010054		Z09	38132698
5712000110	F654010054		Z09	38132698
5712000110	F654010054		Z09	36989723
5712000110	F654010054		Z09	36989723
5712000110	F654010054		Z09	36989723

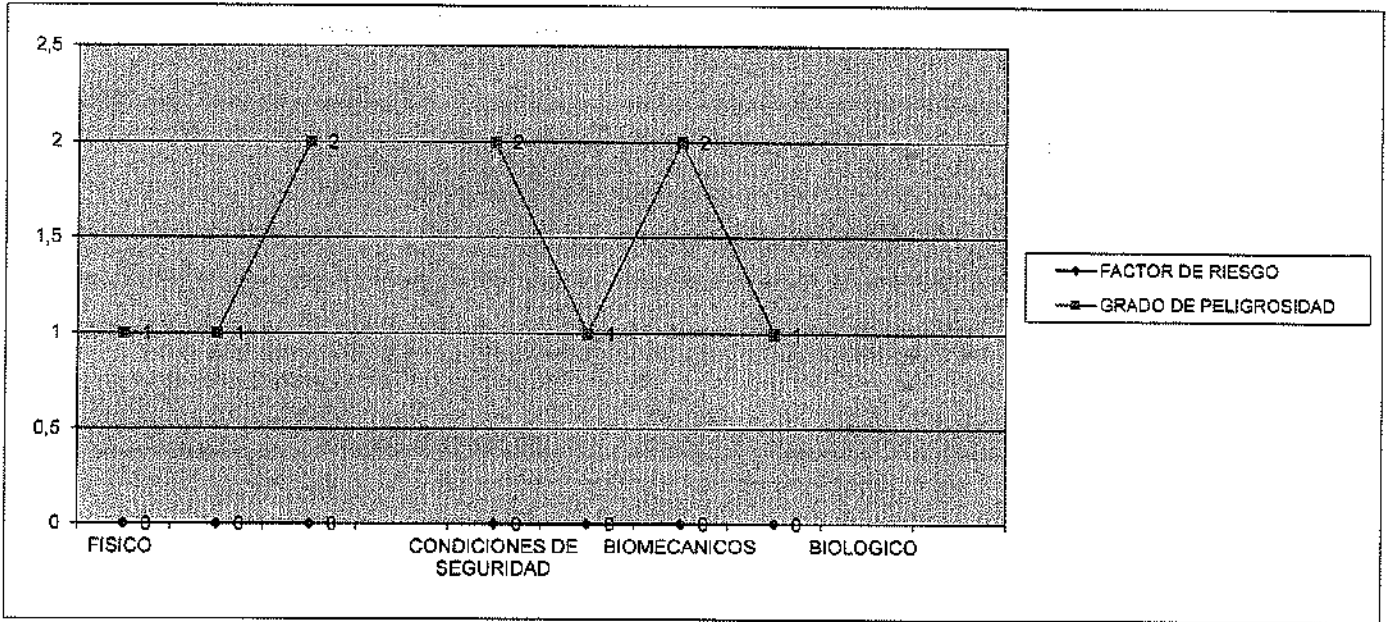
5712000110	F654010054	Z09	36067342
5712000110	F654010054	Z09	35730569
5712000110	F654010054	Z09	35730569
5712000110	F654010054	Z09	35516743
5712000110	F654010054	Z09	34962655
5712000110	F654010054	Z09	34572483
5712000110	F654010054	Z09	34436096
5712000110	F654010054	Z09	34267464
5712000110	F654010054	Z09	34180505
5712000110	F654010054	Z09	34145779
5712000110	F654010054	Z09	33537901
5712000110	F654010054	Z09	33041863
5712000110	F654010054	Z09	32793244
5712000110	F654010054	Z09	32578406
5712000110	F654010054	Z09	32447129
5712000110	F654010054	Z09	32445723
5712000110	F654010054	Z09	32093176
5712000110	F654010054	Z09	31827001
5712000110	F654010054	Z09	31411369
5712000110	F654010054	Z09	30967546
5712000110	F654010054	Z09	30967545
5712000110	F654010054	Z09	30242446
5712000110	F654010054	Z09	29936313
5712000110	F654010054	Z09	28250187
5712000110	F654010054	Z09	26337548
5712000110	F654010054	Z09	25577850
5712000110	F654010054	Z09	24407182
5712000110	F654010054	Z09	23487198
5712000110	F654010054	Z09	21314352
5712000110	F654015225	Z09	15917799
5712000110	F654015225	Z09	15747328
5712000110	F654010054	Z09	15610835
5712000110	F654010054	Z09	15552991
5712000110	F654010054	Z09	15500870
5712000110	F654015225	Z09	15372061
5712000110	F654010054	Z09	15314624

PROFESIOGRAMA
PROCEDIMIENTO P-MR-RH-001

1. IDENTIFICACION		
DESCRIPCION DEL PUESTO	AREA ESPECIFICADA	DEPARTAMENTO
FABRICANTE AROS	Aros y Pestañas	42
2. GENERALIDADES		
OBJETIVO DEL PUESTO		
Garantiza el permanente stock de aros fabricados con las correctas especificaciones de calidad.		
TIPO DE TRABAJO		VIGENCIA
Operaciones productivas		Permanente
AREA DE TRABAJO		
Aros y Pestañas - División A		
EQUIPO Y HERRAMIENTAS		
Tijeras de lámina, prensa aprisionadora de caucho, motortool eléctrico, cuchillo, cabo de aluminio, estantería de rines, carro almacenador de bloques y platinas, soporte de pinturas, carros almacenador de aros, soldador de puntas de hilos, recipientes para desperdicios, atril de madera, diferencial portarines, llave mixta de 15/16", llave mixta de 3/4", llave mixta de 1 1/8", botadores de 7/16" x 7/32" de 3/8" x 3/16" de 5/16" x 5/32", atornillador de pala de 1/4" x 4", atornillador de estría, martillo de bola de 500 gr, cortafrio, alicate, juegos de llaves allen 3/8", 1/4", 7/32", 3/16", 5/32", 1/8", 3/32", 1/32", peston 8".		
MATERIALES		
Alambre, caucho, hilo de tona.		
3. DESCRIPCION DE ACTIVIDADES Y RESPONSABILIDADES		
Al inicio del Turno		
<ul style="list-style-type: none"> - Ensayar seguridades de la máquina. - Efectuar una revisión general a la máquina. - Ajustar código a fabricar. - Verificar la disponibilidad de carro almacenador de aros. 		
Durante el Turno		
<ul style="list-style-type: none"> - Efectuar la labor de fabricación de aros. - Colocar los aros fabricados en los carros almacenadores. - Responde por el flujo continuo de caucho en la extrusora. - Consumir desahogo de caucho generado por la extrusora. - Llevar las muestras al laboratorio. - Realizar el check list (formato Y705) 		
Al finalizar el Turno		
<ul style="list-style-type: none"> - Entrega el formato Y-705 donde informa cambios de código, tiempos perdidos, cantidad de aros fabricados, y los chequeos de control de ajuste. - Entrega la máquina con el ajuste de cambio a seguir. - Entregar la unidad de desenrollado de alambre con carretos llenos. - Entregar la zona de trabajo limpia y organizada. 		
Aspectos Generales		

5. IDENTIFICACION DE RIESGOS DEL PUESTO DE TRABAJO

RIESGO	FACTOR DE RIESGO	GRADO DE PELIGROSIDAD	BAJO	1
FISICO	TEMPERATURAS EXTREMAS	1	MEDIO	2
	VIBRACION	1	ALTO	3
	RUIDO	2	MUY ALTO	4
QUIMICO				
CONDICIONES DE SEGURIDAD	MECANICO	2		
	MECANICO	1		
	POSTURAS	2		
PSICOSOCIAL	INTERFASE			
	PERSONA - TAREA	1		
BIOMECANICOS				
BIOLOGICO				
FENOMENOS NATURALES				



7. ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL

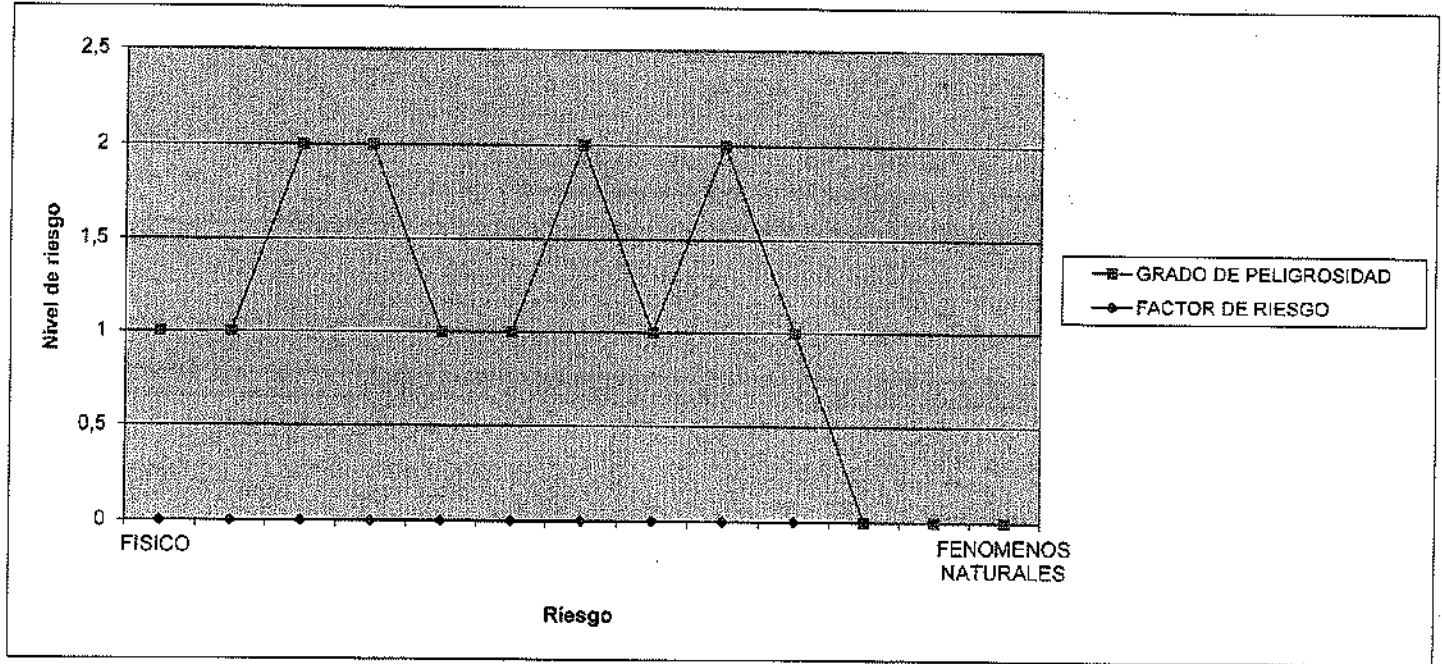
Protectores auditivos, gafas, guates, botas y cinturón de seguridad, protección respiratoria.

PROFESIOGRAMA
PROCEDIMIENTO P-MR-RH-001

1. IDENTIFICACION		
DESCRIPCION DEL PUESTO	AREA ESPECIFICADA	DEPARTAMENTO
Operador de Aros	Aros y Pestañas	42
2. GENERALIDADES		
OBJETIVO DEL PUESTO Garantiza el permanente stock de aros fabricados con las correctas especificaciones de calidad.		
TIPO DE TRABAJO Operaciones productivas		VIGENCIA Permanente
AREA DE TRABAJO Aros y Pestañas - División A		
EQUIPO Y HERRAMIENTAS Tijeras de lámina, prensa aprisionadora de caucho, motortool eléctrico, cuchillo, cabo de aluminio, estantería de rines, carro almacenador de bloques y platinas, soporte de pinturas, carros almacenador de aros, soldador de puntas de hilos, recipientes para desperdicios, atril de madera, diferencial portarines, llave mixta de 15/16", llave mixta de 3/4", llave mixta de 1 1/8", botadores de 7/16" x 7/32" de 3/8" x 3/16" de 5/16" x 5/32", atomillador de pala de 1/4" x 4", atornillador de estría, martillo de bola de 500 gr, cortafrio, alicate, juegos de llaves allen 3/8", 1/4", 7/32", 3/16", 5/32", 1/8", 3/32", 1/32", peston 8"		
MATERIALES Alambre, caucho, hilo de lona.		
3. DESCRIPCION DE ACTIVIDADES Y RESPONSABILIDADES		
Al inicio del Turno		
<ul style="list-style-type: none"> - Ensayar seguridades de la máquina. - Efectuar una revisión general a la máquina. - Ajustar código a fabricar. - Verificar la disponibilidad de carro almacenador de aros. 		
Durante el Turno		
<ul style="list-style-type: none"> - Efectuar la labor de fabricación de aros. - Colocar los aros fabricados en los carros almacenadores. - Responde por el flujo continuo de caucho en la extrusora. - Consumir desahogo de caucho generado por la extrusora. - Llevar las muestras al laboratorio. - Realizar el check list (formato Y705) 		
Al finalizar el Turno		
<ul style="list-style-type: none"> - Entrega el formato Y-705 donde informa cambios de código, tiempos perdidos, cantidad de aros fabricados, y los chequeos de control de ajuste. - Entrega la máquina con el ajuste de cambio a seguir. - Entregar la unidad de desenrollado de alambre con carretos llenos. - Entregar la zona de trabajo limpia y organizada. 		
Aspectos Generales		

4. IDENTIFICACION DE RIESGOS DEL PUESTO DE TRABAJO

RIESGO	FACTOR DE RIESGO	GRADO DE PELIGROSIDAD	BAJO	1
FISICO	Temperaturas extremas	1	MEDIO	2
	Ruido	1	ALTO	3
QUIMICO	Liquidos	2	MUY ALTO	4
	Gasés y vapores	2		
CONDICIONES DE SEGURIDAD	Tecnologico	1		
	electrico	1		
	Mecanico	2		
	Mecanico	1		
PSICOSOCIAL	Interfase persona - tarea	2		
	Interfase persona - tarea	1		
BIOMECANICOS				
BIOLOGICO				
FENOMENOS NATURALES				



5. ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL

Protectores auditivos, gafas, guantes, botas y protección respiratoria.

PROFESIOGRAMA
PROCEDIMIENTO P-MR-RH-001

1. IDENTIFICACION

DESCRIPCION DEL PUESTO	AREA ESPECIFICADA	DEPARTAMENTO
Operario Supernumerario	DIVISION B	El asignado

2. GENERALIDADES

OBJETIVO DEL PUESTO
 Suplir con los requerimientos de cualquier cargo o tarea de la División B tales como:
 Ayudante en diferentes procesos, asignacion de tareas especificas, estas deben de quedar registradas en un Analisis de Seguridad por Tareas (JSA) y el operario debe ser certificado en las tareas asignadas

TIPO DE TRABAJO	VIGENCIA
Operaciones no productivas	Temporales, mientras dure la asignacion

AREA DE TRABAJO
 Cargo o tareas asignadas en la División B

EQUIPO Y HERRAMIENTAS
 El equipo y herramientas dependen del cargo o tareas que vaya a desempeñar durante el turno.

MATERIALES
 Los materiales al igual que los equipos y herramientas dependen del cargo o las tareas que vaya a desempeñar durante el turno.

3. DESCRIPCION DE ACTIVIDADES Y RESPONSABILIDADES

Al inicio del Turno
 - Dependiendo del cargo o las tareas a desempeñar

Durante el Turno
 - Dependiendo del cargo o las tareas a desempeñar

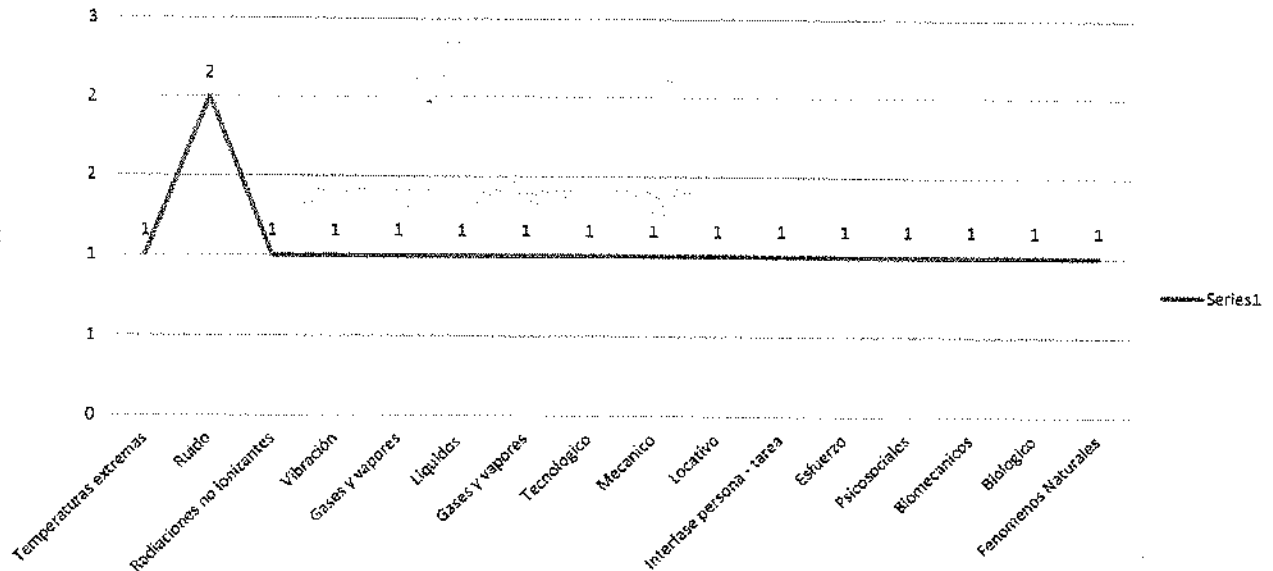
Al finalizar el Turno
 - Dependiendo del cargo o las tareas a desempeñar

Aspectos Generales

4. IDENTIFICACION DE RIESGOS DEL PUESTO DE TRABAJO

RIESGO	FACTOR DE RIESGO	GRADO DE PELIGROSIDAD	BAJO	1
FISICO	Temperaturas extremas	1	MEDIO	2
	Ruido	2	ALTO	3
	Radiaciones no ionizantes	1	MUY ALTO	4
	Vibración	1		
	Gases y vapores	1		
Líquidos	1			
QUIMICO	Gases y vapores	1		
	Tecnológico	1		
CONDICIONES DE SEGURIDAD	Mecánico	1		
	Locativo	1		
	Interfase persona - tarea	1		
	Esfuerzo	1		
PSICOSOCIAL	Psicosociales	1		
BIOMECANICOS	Biomecánicos	1		
BIOLOGICO	Biológico	1		
FENOMENOS NATURALES	Fenómenos Naturales	1		

IDENTIFICACION DE RIESGOS



5. ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL

Dependiendo del cargo o las tareas asignadas a desempeñar durante el turno.

PROFESIOGRAMA

PROCEDIMIENTO P-MR-RH-001

1. IDENTIFICACION

DESCRIPCION DEL PUESTO	AREA ESPECIFICADA	DEPARTAMENTO
Ayudante Fabricación de Bandas	Bandas	411

2. GENERALIDADES

OBJETIVO DEL PUESTO
Cambiar los rollos de tratamiento en la máquina Plana No. 1 y cambiar periódicamente los rollos con lona que requieran para la fabricación de bandas normales.

TIPO DE TRABAJO	VIGENCIA
Operaciones productivas	Permanente

AREA DE TRABAJO
Enrolladores de la máquina plana No. 1, máquinas de fabricación de bandas - División A

EQUIPO Y HERRAMIENTAS
Flexómetro, rack tipo H, carro para cargar códigos cortados, mula eléctrica, diferencial, linner, tubos shell.

MATERIALES
Rollo de lona, tratamientos, rollos de breaker.

3. DESCRIPCION DE ACTIVIDADES Y RESPONSABILIDADES

Al inicio del Turno
- Verifica orden y aseo.
- Verifica el programa de producción.
- Verifica códigos montados en las torres.
- Verifica el código de los tratamientos que se estén trabajando en las banner.

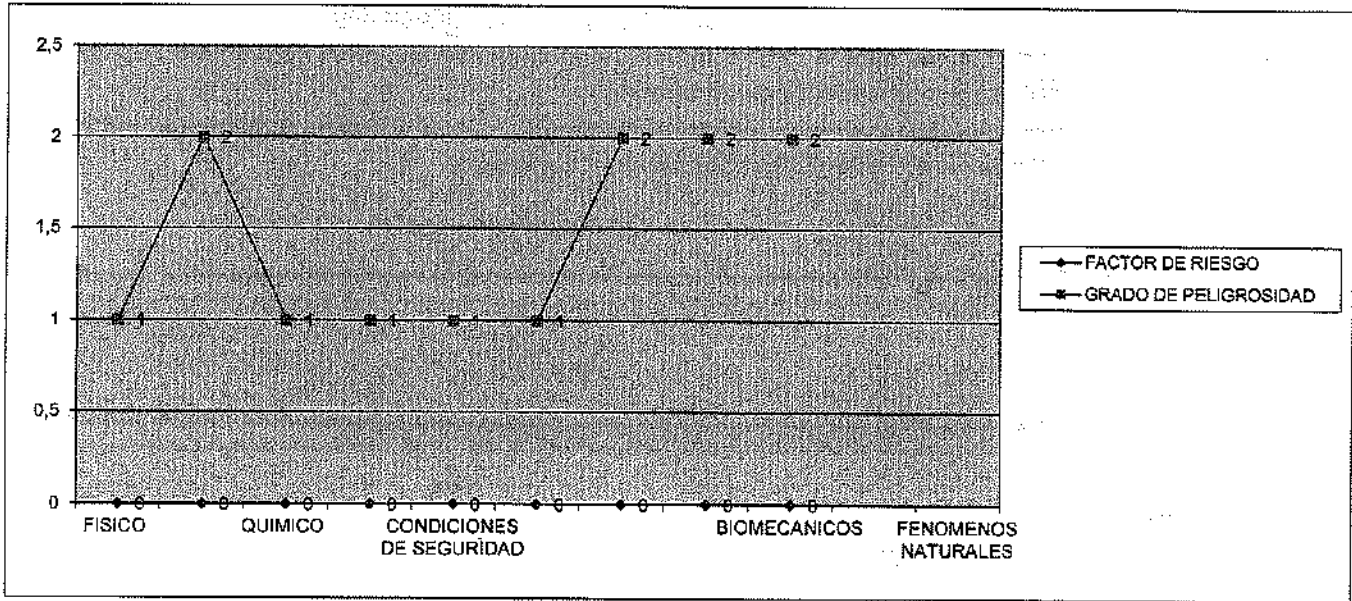
Durante el Turno
- Al terminarse los rollos de material efectúa los cambios.
- Cambia periódicamente los tratamientos en su respectivo rack.
- Pesa constantemente el scrap de la cortadora plana No. 1 y No. 2.

Al finalizar el Turno
- Pesa el scrap de los fabricantes de bandas y entrega las tarjetas al Jefe de Area.
- Entrega las máquinas de los banderos con material montado.
- Entrega la zona limpia y ordenada.
- Hace inventario de los rollos de lona y breaker existentes al final del turno y se lo entrega al Supervisor.

Aspectos Generales

5. IDENTIFICACION DE RIESGOS DEL PUESTO DE TRABAJO

RIESGO	FACTOR DE RIESGO	GRADO DE PELIGROSIDAD	BAJO	1
FISICO	RADIACIONES NO IONIZANTE	1	MEDIO	2
	RUIDO	2	ALTO	3
QUIMICO	GASES Y VAPORES	1	MUY ALTO	4
	DOS (NIEBLAS Y RO	1		
CONDICIONES DE SEGURIDAD	TECNOLOGICO	1		
	MECANICO	1		
	MECANICO	2		
PSICOSOCIAL	RFASE PERSONA -T.	2		
BIOMECANICOS	POSTURAS	2		
BIOLOGICO				
FENOMENOS NATURALES				



7. ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL

Guantes, protectores auditivos, botas.

1. IDENTIFICACION

DESCRIPCION DEL PUESTO	AREA ESPECIFICADA	DEPARTAMENTO
Operario Destetador de Llantas	Terminación de llantas	513

2. GENERALIDADES

OBJETIVO DEL PUESTO
Destetar llantas para una mejor apariencia, cumpliendo con las especificaciones establecidas.

TIPO DE TRABAJO	VIGENCIA
Operaciones no productivas	Permanente

AREA DE TRABAJO
Terminación de llantas División B

EQUIPO Y HERRAMIENTAS
Máquina destetadora y máquina rebabeadora de pestaña.

MATERIALES
Llantas producto terminado.

3. DESCRIPCION DE ACTIVIDADES Y RESPONSABILIDADES

Al inicio del Turno
- Destetar la llanta por todos sus lados para luego ser inspeccionada por el Operario Revisor.

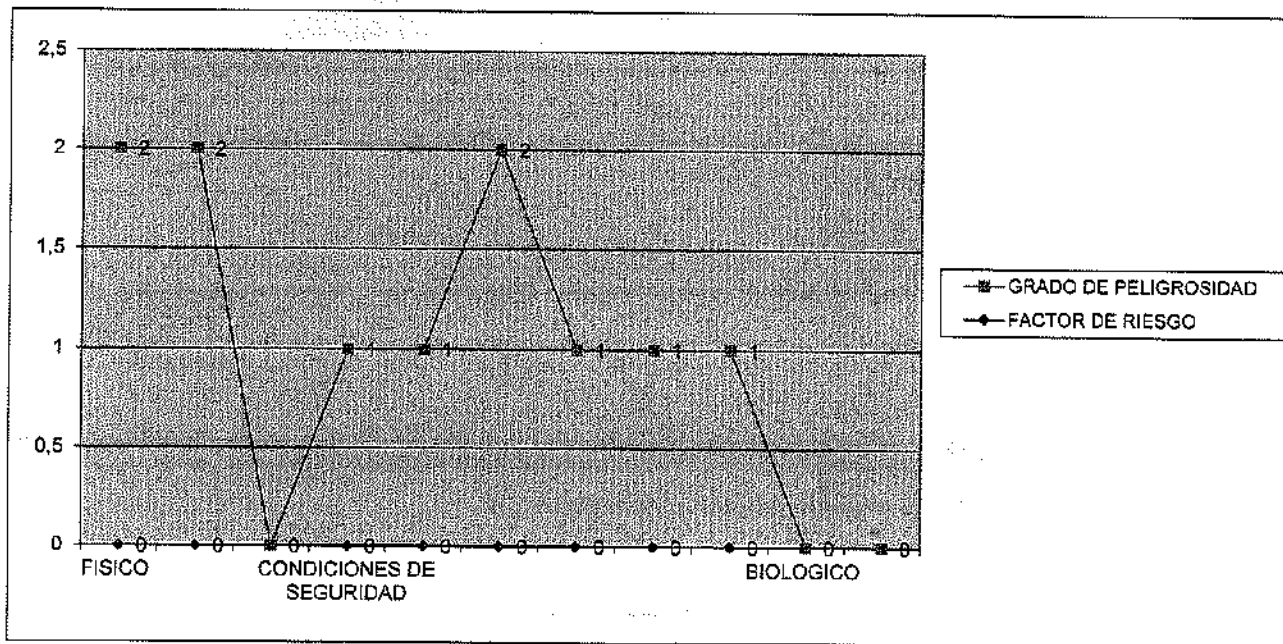
Durante el Turno
- Destetar la llanta por todos sus lados para luego ser inspeccionada por el Operario Revisor.

Al finalizar el Turno
- Destetar la llanta por todos sus lados para luego ser inspeccionada por el Operario Revisor.

Aspectos Generales

4. IDENTIFICACION DE RIESGOS DEL PUESTO DE TRABAJO

RIESGO	FACTOR DE RIESGO	GRADO DE PELIGROSIDAD	BAJO	
FISICO	TEMPERATURAS EXTREMAS	2	MEDIO	2
	RUIDO	2	ALTO	3
QUIMICO			MUY ALTO	4
CONDICIONES DE SEGURIDAD	TECNOLOGICO	1		
	LOCATIVO	1		
	MECANICO	2		
	MECANICO	1		
PSICOSOCIAL	RFASE PERSONA - T.	1		
BIOMECANICOS	POSTURAS	1		
BIOLOGICO				
FENOMENOS NATURALES				



5. ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL

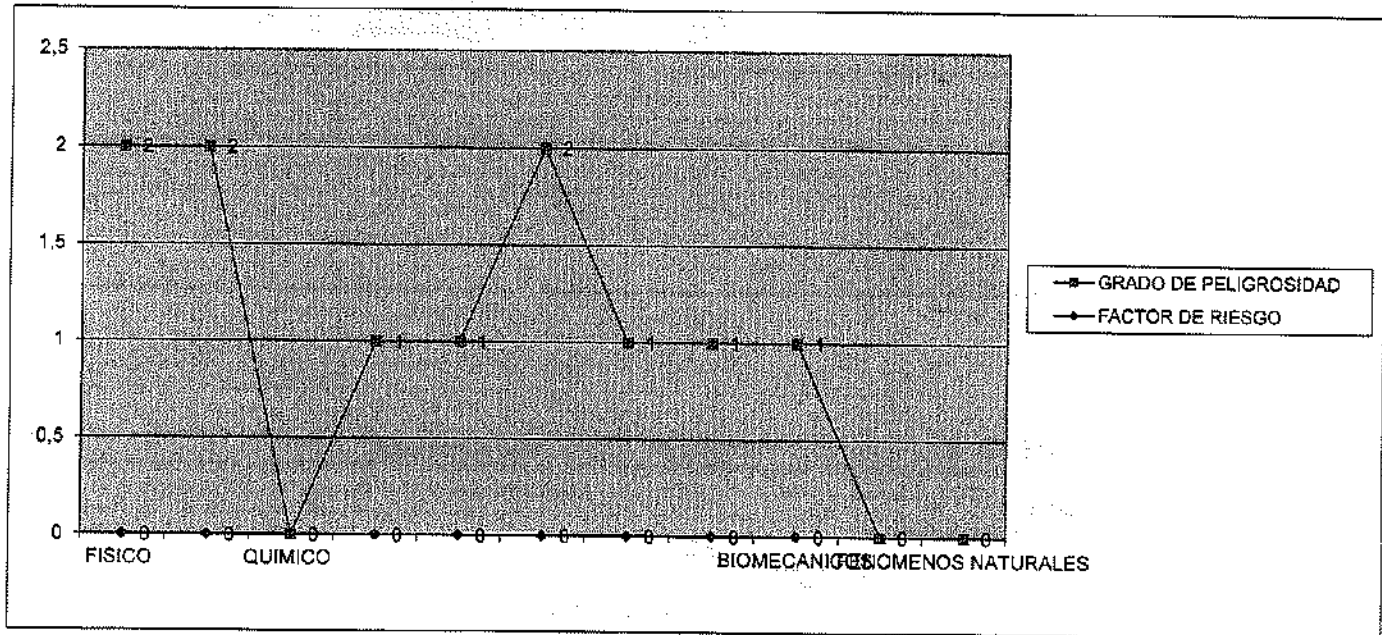
Caretas, guantes, protectores auditivos, protección visual.

PROFESIOGRAMA
PROCEDIMIENTO P-MR-RH-001

1. IDENTIFICACION		
DESCRIPCION DEL PUESTO	AREA ESPECIFICADA	DEPARTAMENTO
Operario arrumador de llantas	Terminación de llantas	513
2. GENERALIDADES		
OBJETIVO DEL PUESTO Clasificar las llantas para ser entregadas a la bodega.		
TIPO DE TRABAJO Operaciones no productivas		VIGENCIA Permanente
AREA DE TRABAJO Terminación de llantas División B		
EQUIPO Y HERRAMIENTAS		
MATERIALES Llantas terminadas (producto terminado)		
3. DESCRIPCION DE ACTIVIDADES Y RESPONSABILIDADES		
Al inicio del Turno		
- Clasificar las llantas y arrumarlas por códigos.		
- Las llantas de camión se arruman una sobre otra en grupos de 3.		
- Las llantas de tractor trasero y/o muevetierra se arruman de una en una en el piso.		
- Llantas radial, auto y/o camioneta se arruman en los rack correspondientes.		
Durante el Turno		
- Clasificar las llantas y arrumarlas por códigos.		
- Llantas camión se arruman una sobre otra en grupos de 3.		
- Llant tractor trasero y/o mueve tierra se arruman de una en una en el piso.		
- Llant radial auto y/o camioneta se arruman en los rack correspondientes.		
Al finalizar el Turno		
- Clasificar las llantas y arrumarlas por códigos.		
- Llantas camión se arruman una sobre otra en grupos de 3.		
- Llant tractor trasero y/o mueve tierra se arruman de una en una en el piso.		
- Llant radial, auto y/o camioneta se arruman en los racks correspondiente.		
Aspectos Generales		

4. IDENTIFICACION DE RIESGOS DEL PUESTO DE TRABAJO

RIESGO	FACTOR DE RIESGO	GRADO DE PELIGROSIDAD	BAJO	1
FISICO	TEMPERATURAS EXTREMAS	2	MEDIO	2
	RUIDO	2	ALTO	3
QUIMICO			MUY ALTO	4
CONDICIONES DE SEGURIDAD	TECNOLOGICO	1		
	LOCATIVO	1		
	MECANICO	2		
	MECANICO	1		
PSICOSOCIAL	RFASE PERSONA - T.	1		
BIOMECANICOS	POSTURAS	1		
BIOLOGICO				
FENOMENOS NATURALES				



5. ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL

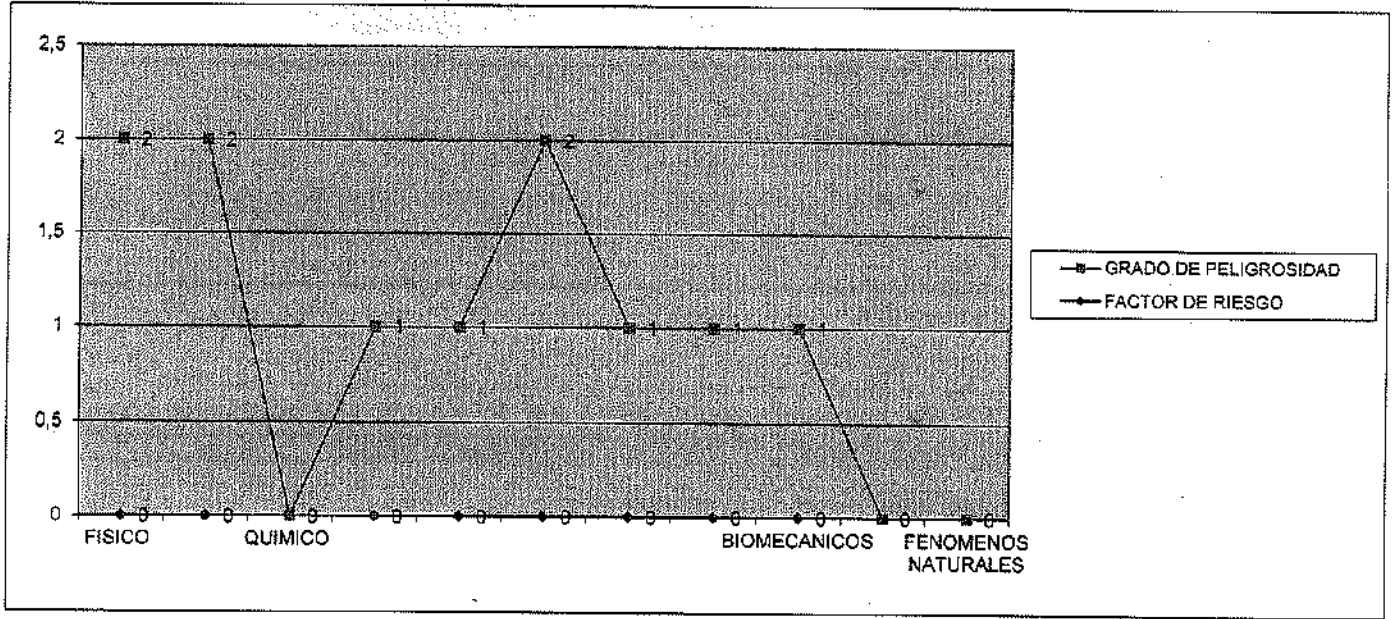
Guantes, cinturón de seguridad, protección auditiva.

PROFESIOGRAMA
PROCEDIMIENTO P-MR-RH-001

1. IDENTIFICACION			
DESCRIPCION DEL PUESTO	AREA ESPECIFICADA	DEPARTAMENTO	
Operario Revisor	Terminación de llantas	513	
2. GENERALIDADES			
OBJETIVO DEL PUESTO			
Garantizar que la llanta que vaya al mercado cumpla con los parámetros de calidad establecidos para satisfacer 100% al consumidor.			
TIPO DE TRABAJO		VIGENCIA	
Operaciones productivas		Permanente	
AREA DE TRABAJO			
Terminación de llantas División B			
EQUIPO Y HERRAMIENTAS			
Sello, tiza, máquinas, cuchillo para rebabeear.			
MATERIALES			
Llantas (producto terminado)			
3. DESCRIPCION DE ACTIVIDADES Y RESPONSABILIDADES			
Al inicio del Turno			
- Revisar las llantas 100% por todos sus lados y colocar sello que garantiza que la llanta está en perfectas condiciones, cumpliendo con las especificaciones de calidad.			
Durante el Turno			
- Revisar las llantas 100% por todos sus lados y colocar sello que garantiza que las llantas están en perfectas condiciones, cumpliendo con las especificaciones de calidad.			
- Si la llanta está en perfectas condiciones enviarla a bodega por medio del conveyer de lo contrario proceder de acuerdo al procedimiento PITS-BB-001.			
Al finalizar el Turno			
Aspectos Generales			
- Revisar las llantas 100% por todos sus lados y colocar sello que garantiza que la llanta está en perfectas condiciones, cumpliendo con las especificaciones de calidad.			

4. IDENTIFICACION DE RIESGOS DEL PUESTO DE TRABAJO

RIESGO	FACTOR DE RIESGO	GRADO DE PELIGROSIDAD	BAJO	1
FISICO	TEMPERATURAS EXTREMAS	2	MEDIO	2
	RUIDO	2	ALTO	3
QUIMICO			MUY ALTO	4
CONDICIONES DE SEGURIDAD	TECNOLOGICO	1		
	LOCATIVO	1		
	MECANICO	2		
	MECANICO	1		
PSICOSOCIAL	RFASE PERSONA - T.	1		
BIOMECANICOS	POSTURAS	1		
BIOLOGICO				
FENOMENOS NATURALES				



5. ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL

taponos auditivos, guantes de seguridad, gafas de seguridad.